

Техническое описание  
Артикул: 6668

## Ероху ESD Color 3 K

Финишное покрытие в системе ESD

### Сфера применения

Поверхности пола, на которых требуется токопроводящее покрытие, соотв. нормам ESD.

**Примеры областей применения:**

- производственные помещения
- складские помещения
- мастерские
- цеха
- типографии
- зоны с защитой по нормам ESD

### Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. В	Комп. С	Смесь
<b>Плотность при 25 °С</b>	1,67 г/см <sup>3</sup>	1,03 г/см <sup>3</sup>	/	1,4 г/см <sup>3</sup>
<b>Вязкость при 25 °С</b>	2700 мПа с	330 мПа с	/	
<b>Прочность на истирание</b>	0,05 гр			
<b>Твердость по Shore</b>	90 / 54 (спустя 7 дней при 22 °С)			
<b>Электростатические свойства*</b>				
<b>Сопротивление утечки</b>	< 10 <sup>9</sup> Ω (измерение электродами 2,27 кг)			
<b>Тест на проход</b>	< 100 V			
<b>Человек-обувь-пол</b>	< 3,5*10 <sup>7</sup> Ω			

\* См. акт о прохождении проверки P5430 Институт полимеров

### Свойства продукта

Обладающее объёмной электропроводностью/изотропное покрытие для токопроводящих поверхностей, подверженных транспортным, механическим и химическим нагрузкам и зон с защитой по нормам ESD.

- износостойкое
- устойчиво к транспортным нагрузкам

### Основание

В зависимости от состояния основания оно грунтуется с применением специальной грунтовки, или шпатлюется на сдир. После отверждения, но не позднее 24 часов необходимо наклеить самоклеющуюся медную ленту и выровнять потенциалы поверхности посредством гибкой перемычки. После этого нанести проводящий слой, например, Remmers Epoxy Conductiv.

### Цвета

Арт. № 6668 , Спец. цвета

### Приготовление смеси

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу

(комп. А) и тщательно перемешать. После этого перелить смесь в другую ёмкость и снова перемешать. Затем добавить компонент С, еще раз тщательно перемешать. Сразу после приготовления нанести на подготовленную поверхность и распределить специальным инструментом.

#### Пропорция компонентов смеси

75: 25 в массовых частях (вяжущее)  
1:0,5 в массовых частях (вяжущее-наполнитель)

#### Время переработки

При температуре 20°C и относительной влажности воздуха 60% около 25 минут. Более высокие температуры уменьшают, более низкие продлевают жизнеспособность раствора.

#### Указания по переработке

##### Нанесение:

Продукт Ероху ESD Color 3К наносится зубчатой кельмой (планка 55) или кельмой-гладилкой равномерным слоем в 1,5 мм. Через некоторое время (мин. через 15 минут) тщательно проработать игольчатым валиком. Расход: ок. 2,5 – 3,0 кг/м<sup>2</sup>

##### Температура обработки:

Температура материала, окружающего воздуха и основания должны находиться в пределах 10-25°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 градуса.

##### Время сушки:

При температуре 20°C и относительной влажности воздуха 60% поверхность готова к пешеходным нагрузкам через 16 часов, к механическим нагрузкам через 3 дня. Полное отвержде-

ние - через 7 дней. При более низких температурах время высыхания увеличивается.

#### Компоненты системы

Медная лента Арт. № 4551  
Ероху Conductive Арт. № 6671  
Ероху ESD Color 3К Арт. № 6668

#### Практические указания

Все вышеуказанные значения были получены в лабораторных условиях при 20° С. При переработке на объекте могут возникнуть незначительные отклонения от указанных значений.

Перед началом работ по нанесению покрытия Ероху ESD Color 3К необходимо проверить и задокументировать целостность токопроводящей системы (Медная лента (Арт. № 4551) и Ероху Conductive (Арт. № 6671)).

Абразивные механические нагрузки приводят к образованию следов износа на поверхности покрытия. Повышенные точечные нагрузки приводят к образованию следов на твердо-вязкой поверхности покрытия.

Не предназначено для движения транспортных средств с металлическими и с полиамидными покрышками.

При обработке смежных поверхностей применять материал из одинаковой партии, иначе возможно образование незначительных различий по цвету, степени глянца и структуре.

При повторном заказе оттенков или поставке нескольких партий на один объект всегда указывайте номер производственной партии из первой поставки.

Без этих данных невозможно обеспечить идентичность цвета первой и последующих поставок. Ремонт отдельных участков поверхности и нанесение покрытия вплотную к ранее выполненному участку приведут к видимому переходу во внешнем виде и структуре.

При возможном длительном воздействии влаги или ее скоплении на поверхности возможно образование белого налета, который пропадет сам или мо-

жет быть удален очистителем на кислотной основе. На технические свойства покрытия это не повлияет.

Дополнительная информация относительно обработки и хранения вышеназванных продуктов содержится в текущем техническом паспорте по безопасности.

#### Рабочий инструмент, очистка

Смеситель, кельма-гладилка, зубчатая кельма. Рабочие инструменты и возможные загрязнения необходимо очищать сразу после работы растворителем V 101. В застывшем состоянии загрязнения очищаются только механическим путем.

#### Средства индивидуальной защиты

Нитриловые перчатки (например, Tricotil фирмы KCL), защитные очки, защита от брызг, одежда с длинным рукавом или защитные манжеты.

При распылении материалов соблюдать особые меры предосторожности. Использовать респиратор. См. дополнительно действующий Паспорт безопасности.

#### Форма поставки, расход, условия хранения

##### Форма поставки:

Банка из белой жести/ мешок емкостью 30 кг (20 кг комп. А+комп.В и 10 кг комп. С.)

##### Расход продукта:

Расход Ероху ESD Color 3К составляет около 2,5-3,0 кг/м<sup>2</sup> в зависимости от вида нанесения и индивидуальных условий объекта.

##### Хранение продукта:

В оригинальных закрытых банках в несмешанном состоянии, не подверженном замораживанию срок хранения – не менее 9 месяцев.

### **Меры безопасности, экология, утилизация**

Дополнительная информация относительно техники безопасности при транспортировке, хранении и обслуживании, а также сведения по утилизации и экологии содержатся в текущем техническом паспорте по безопасности, а также брошюре «Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде»

### **Летучие органические вещества (Chem VOC Farb V – 2004/42/EG):**

группа (wb): j

Этап 2 (2010): не более 500 г/л

Этап 1 (2007): не более 550 г/л


Этот продукт содержит не более 500 г/л

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.

Так как применение и обработка данного продукта производятся вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.



	
<b>Реммерс Бауштофтехник ГмбХ Бернхард – Реммерс – штрассе 13 D – 49624 Лёнинген</b>	
<b>07</b>	
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
<b>Ероху ESD Color 3K</b>	
Покрытие на основе синтетической смолы для применения внутри помещений (компоненты согласно Технических Описаний)	
Горючесть:	B <sub>fl</sub> <sup>3)</sup>
Выделение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD <sup>2)</sup>
Стойкость к истиранию:	≤ AR 1 <sup>1)</sup>
Адгезионная прочность:	≥ B 1,5
Ударопрочность:	≥ IR 4
Изоляция от ударного шума:	NPD <sup>2)</sup>
Звукопоглощение:	NPD <sup>2)</sup>
Теплоизоляция:	NPD <sup>2)</sup>
Устойчивость к химическому воздействию:	NPD <sup>2)</sup>

- 1) согласно методу ВСА данные действительны для гладких покрытий
- 2) NPD - нет данных
- 3) На территории Германии на данный момент остаются действительными нормы DIN 4102 и класс горючести B<sub>1</sub>, которые сопоставимы с нормой DIN EN 13501 – 1, класс горючести B<sub>fl</sub>.

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.

Так как применение и обработка данного продукта производятся вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

