

ЮКИ краска для цоколя**YKI**
Код 740-серия

Тип	Щелочестойкая латексная краска на акрилатной основе.
Область применения	Предназначена для окраски бетонного цоколя. Можно применять для окраски оцинкованных поверхностей и металлических поверхностей из легких металлов, а также для волокнисто-минеральных плит.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Расход	По бетону – 4-8 м ² /л. По волокнисто-минеральным плитам – 6-10 м ² /л. По металлу – 8-10 м ² /л.
Сухой остаток	35-42 %.
Плотность	1,2-1,3 кг/л.
Сопротивление водяному пару	$S_{d,H_2O} < 0,5$ м (prEN 1062-2).
Водопроницаемость	$w < 0,1$ кг/м ² h ^{0,5} (prEN 1062-3).
Разбавитель	Вода.
Способ нанесения	Наносится кистью, валиком или распылением. При распылении под высоким давлением применять сопло 0,018" – 0,023". Допускается разбавление до 10 % по объему.
Время высыхания при +23°C и относительной влажности 50%	Ок. 1 часа. Следующий слой можно наносить через 1-2 ч.
Блеск	Матовый.
Базис	А и С.
Цвет	Цвета по каталогам "Краски для наружных работ" и "Тиккурила Фасад".
Атмосферостойкость	Хорошая, также в условиях промышленной зоны.
Температурный интервал эксплуатации покрытия	Готовое покрытие выдерживает температуры в интервале от -60°C до +50°C.
Хранение	Защищать от мороза.
Тара	0,9 л, 2,7 л, 9 л, 18 л.

ЮКИ краска для цоколя**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Предварительная подготовка	<p>Неокрашенный бетонный цоколь: Очистить неокрашенный цоколь от грязи, высолов и посторонних включений промывкой водой.</p> <p>Ранее окрашенный бетонный цоколь: С поверхности окрашенного бетонного цоколя удалить отслаивающуюся краску скребком и стальной щеткой. Возможные высолы удалить щеткой и промыть поверхность водой. Арматурную сталь очистить от ржавчины и защитить ее противокоррозионной краской "Финнсеко-КОР". Глубокие впадины, мелкие трещины и другие поверхностные дефекты заделать ремонтными растворами "Финнсеко".</p> <p>Волокнисто-цементные плиты: Очистить неокрашенные, выдержанные не менее 6 месяцев, волокнисто-минеральные поверхности от грязи, высолов и посторонних включений, например, промывкой водой под высоким давлением. Подложки с содержанием асбеста следует обработать с особой осторожностью. Предварительную обработку не производить механическим пылящим методом очистки без эффективного респиратора.</p> <p>Оцинкованные и алюминиевые поверхности: Обезжирить и очистить оцинкованные и алюминиевые поверхности от грязи, масла и водорастворимых солей средством "Панссарипесу". Промыть водой. Легкий металл перед окраской зашкурить. Новые оцинкованные поверхности также рекомендуется зашкурить гидropескопромывкой или шкуркой. Зашкуренные алюминиевые и оцинкованные поверхности грунтовать противокоррозионной грунтовкой "Ростекс Супер".</p>
Условия при окраске	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура воздуха должна быть выше +5 °С, а относительная влажность воздуха менее 80 %.
Окраска	Краску тщательно перемешать перед применением и при необходимости разводить водой. Наносить кистью, щеткой или валиком 1-2 слоями. При окраске шероховатых поверхностей двумя слоями для грунтования разбавить водой на 20 %, а окраску произвести неразбавленной краской.
Ремонтная окраска	Окрашенную краской "Юки" поверхность можно красить той же краской "Юки".
Очистка инструментов	Рабочие инструменты промыть водой.
ОХРАНА ТРУДА	<p>Состав краски не предусматривает специальных мер предосторожности. Работу все же следует выполнять аккуратно, избегая лишнего, ненужного соприкосновения с материалом.</p> <p>На краску имеется паспорт техники безопасности.</p>
ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Пустые, сухие банки можно выбросить на свалку – соблюдать местное законодательство.